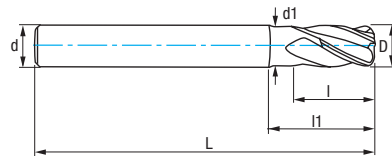
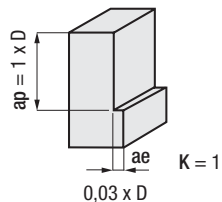


Ref. 9461

48-70 HRC 4Z Frez węglkowy



HM	IKRA	DIN 6528 N		4 Z		DIN 6535 HA
----	------	------------	--	-----	--	-------------



Materiały		Vc (m/min)	Prędkość posuwu fz/rev. (mm/z)							
Grupa	Sub.	IKRA	Ø 1	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.2	130-160	0,008	0,025	0,037	0,047	0,057	0,065	0,075	0,085
	P.3	100-130	0,007	0,024	0,033	0,043	0,051	0,060	0,070	0,078
	P.4	60-90	0,006	0,024	0,033	0,043	0,051	0,060	0,070	0,078
H		40-70	0,003	0,012	0,017	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040

$$\text{r.p.m.} = \frac{V_c \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

K = Współczynnik korygujący

$$V_f (\text{mm/min.}) = \text{r.p.m.} \times Z \times f_z \times K$$

D mm	d mm	L mm	l1 mm	l mm	d1 mm	R mm	Z	N° Art. IKRA	€	D mm	d mm	L mm	l1 mm	l mm	d1 mm	R mm	Z	N° Art. IKRA	€
1,00	3,00	38	3	1,50		0,10	4	22694	29,48	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	1,00	4	80601	55,29
1,50	3,00	38	4	2,20		0,10	4	22695	29,48	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	1,50	4	80602	55,29
2,00	3,00	38	6	3,00	1,95	0,10	4	22802	29,48	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	2,00	4	80603	55,29
2,00	3,00	38	6	3,00	1,95	0,50	4	80567	29,48	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	3,00	4	80604	55,29
2,50	3,00	38	8	4,00	2,40	0,10	4	22865	29,48	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	0,30	4	24207	76,97
3,00	3,00	38	8	4,00	2,85	0,10	4	22868	29,48	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	0,50	4	24646	76,97
3,00	3,00	38	8	4,00	2,85	0,20	4	80568	29,48	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	1,00	4	80605	76,97
3,00	3,00	38	8	4,00	2,85	0,50	4	80569	29,48	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	1,50	4	80606	76,97
3,00	3,00	38	8	4,00	2,85	1,00	4	80570	29,48	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	2,00	4	80607	76,97
4,00	4,00	50	11	5,00	3,85	0,10	4	22871	29,48	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	3,00	4	80608	76,97
4,00	4,00	50	11	5,00	3,85	0,30	4	80574	29,48	14,00	14,00	83	29	16,00	13,50	0,30	4	68611	104,16
4,00	4,00	50	11	5,00	3,85	0,50	4	80575	29,48	14,00	14,00	83	29	16,00	13,50	0,50	4	68612	104,16
4,00	4,00	50	11	5,00	3,85	1,00	4	80576	29,48	14,00	14,00	83	29	16,00	13,50	1,00	4	80609	104,16
5,00	5,00	50	13	6,00	4,85	0,20	4	22880	29,48	14,00	14,00	83	29	16,00	13,50	1,50	4	80610	104,16
5,00	5,00	50	13	6,00	4,85	0,50	4	80577	29,48	14,00	14,00	83	29	16,00	13,50	2,00	4	80611	104,16
5,00	5,00	50	13	6,00	4,85	1,00	4	80578	29,48	14,00	14,00	83	29	16,00	13,50	3,00	4	80612	104,16
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	0,20	4	22889	31,65	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	0,30	4	24852	116,87
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	0,50	4	22895	31,65	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	0,50	4	25352	116,87
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	1,00	4	80579	31,65	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	1,00	4	25383	116,87
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	1,50	4	80581	31,65	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	1,50	4	80613	116,87
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	2,00	4	80582	31,65	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	2,00	4	80614	116,87
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	0,20	4	22898	43,59	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	3,00	4	80615	116,87
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	0,50	4	22904	43,59	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	0,30	4	25514	179,98
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	1,00	4	80598	43,59	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	0,50	4	25527	179,98
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	1,50	4	80599	43,59	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	1,00	4	26267	179,98
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	2,00	4	80600	43,59	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	1,50	4	80616	179,98
10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	0,20	4	22925	55,29	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	2,00	4	80618	179,98
10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	0,50	4	23049	55,29	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	3,00	4	80619	179,98

	DIN 6535 HB na żądanie
--	---------------------------