06/2021
NPI

NUK

JC7115

TECHNOGRUPA
Twój wybór

06/2021
NPI

NUK

TURNING

HC: węglik powlekany

HC CVD	JC7115
●	●
◐	◐
✱	✱

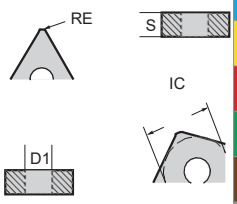
- Uniwersalny wybór do obróbki żeliwa.
- Od półwykańczającej do średniej eksploatacji.

Stabilne pozycjonowanie dzięki dużym powierzchniom styku, które gwarantują niezawodną pracę I doskonałą redukcję drgań

Doskonała ostrość krawędzi tnącej ogranicza powstawanie zadziorów

- W połączeniu z nowo opracowanym, powlekanym CVD węglikiem spiekanym w gatunku JC7115, przeznaczonym specjalnie do obróbki żeliwa sferoidalnego I wermikularnego

Wymiary

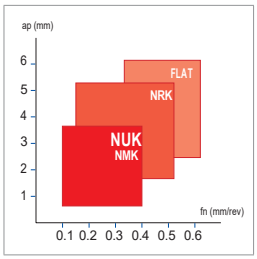


ISO	JC7115	Vc(m/min) – sugerowany zakres prędkości cięcia (pogrubienie: 1st wybór)
P		
M		
K	180 380	
N		
S		
H		

	Oznaczenie		RE	IC	S	D1		JC7115	Skład
ŚREDNIA	CNMG	CNMG120404-NUK	0.4	12.70	4.76	5.16		●	
		CNMG120408-NUK	0.8	12.70	4.76	5.16		●	
		CNMG120412-NUK	1.2	12.70	4.76	5.16		●	
	DNMG	DNMG150604-NUK	0.4	12.70	6.35	5.16		●	
		DNMG150608-NUK	0.8	12.70	6.35	5.16		●	
		DNMG150612-NUK	1.2	12.70	6.35	5.16		●	
	TNMG	TNMG160404-NUK	0.4	9.525	4.76	3.81		●	
		TNMG160408-NUK	0.8	9.525	4.76	3.81		●	
		TNMG160412-NUK	1.2	9.525	4.76	3.81		●	
	WNMG	WNMG080404-NUK	0.4	12.70	4.76	5.16		●	
		WNMG080408-NUK	0.8	12.70	4.76	5.16		●	
		WNMG080412-NUK	1.2	12.70	4.76	5.16		●	

● skład standardowy

TABELA ZASTOSOWAŃ



NU

RE 0.4	a_p	0.50	**2.00**	3.50
	f_n	0.10	**0.20**	0.30
RE 0.8	a_p	0.50	**2.00**	3.50
	f_n	0.15	**0.25**	0.35
RE 1.2	a_p	0.50	**2.00**	3.50
	f_n	0.20	**0.30**	0.40

a_p: głębokość skrawania (mm)
f_n: szybkość podawania (mm/rev)

TECHNOGRUPA
Twój wybór