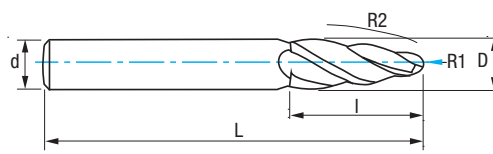


# Ref. 9455

2-ostrzowy stożkowy frez węglikowy kulisty



HM	SUA	Std.		3-4 Z		DIN 6535 HA
----	-----	------	--	-------	--	-------------

Standardowy frez walcowy	Ref. 9455

Materiały		Vc (m/min)	Prędkość posuwu fz/rev. (mm/z)	
Grupo	Sub.	SUA	D=8	D=10
P	P.1	375	0,025	0,030
	P.2	320	0,025	0,030
	P.3	300	0,016	0,020
	P.4	265	0,016	0,020
	P.5	130	0,032	0,040
K	K.1	250	0,024	0,030
	K.2	200	0,024	0,030
S		80	0,032	0,030
N	N.1	260	0,024	0,030
	N.3	500	0,032	0,040
H		110	0,032	0,040

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

K = Współczynnik korygujący

D	R1	R2	I	L	d	Z	N° Art. SUA	€
8,00	1,00	90	25	75	8,00	3	79389	212,60
10,00	2,00	85	25	75	10,00	4	79391	224,44

DIN 6535 HB na żądanie

- Przy zachowaniu tej samej chropowatości powierzchni (Ra). Nasz frez o nr ref. 9455 zwiększa wysokość roboczą (ae) przy stałej wartości chropowatości. Do 10 razy szybciej niż konwencjonalny frez kulisty.
- Specjalna geometria korpusu zapewnia obróbkę o niskim poziomie drgań. Wysoka wydajność obróbki wykończeniowej.
  - Wykończenie okrągłych konturów wewnętrznych i zewnętrznych, na przykład kątów rur paliwowych w przemyśle lotniczym.
- Odpowiednie do obróbki 5-osiowej. Profile frezów są dostępne w formacie .dxf (CAD-CAM).