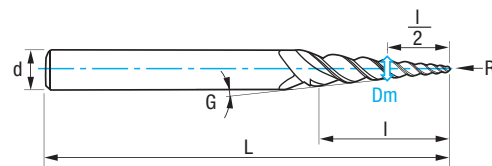
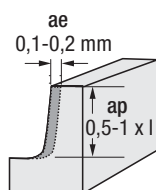


Ref. 9453

Frez węglikowy stożkowy kulisty



HM	SUA	Std.		3 Z		DIN 6535 HA
----	-----	------	--	-----	--	----------------



Materiały		Vc (m/min)	Prędkość posuwu fz/rev. (mm/z)	
Grupo	Sub.	SUA	R=0,5	R=1,0
P	P.1	105	0,005	0,010
	P.2	90	0,004	0,008
	P.3	70	0,004	0,008
	P.4	65	0,003	0,006
	P.5	55	0,003	0,006
K	K.1	110	0,004	0,008
	K.2	80	0,003	0,006
S		40	0,003	0,006
N	N.1	80	0,004	0,008
	N.3	260	0,006	0,012
	N.4	180	0,006	0,012

$$\text{r.p.m.} = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times Dm}$$

K = Współczynnik korygujący

$$Vf \text{ (mm/min.)} = \text{r.p.m.} \times Z \times fz \times K$$

Dm	R	G	I	L	d	Z	N° Art. SUA	€
3,00	0,5	6°	20	60	6,00	3	79381	84,55
3,40	0,5	8°	18	60	6,00	3	79386	84,55
3,80	1,00	6°	19	60	6,00	3	79387	84,55
3,85	1,00	8°	15	60	6,00	3	79388	84,55

	DIN 6535 HB na żądanie
--	---------------------------

- Wielofunkcyjny frez końcowy dostępny w różnych kątach stożka.
- Odpowiedni do obróbki wykończeniowej prawie wszystkich rodzajów materiałów.
- Nadaje się do obróbki 5-osiowej. Profile frezów są dostępne w formacie .dxf (CAD-CAM).
- Odpowiednie do obróbki miejsc trudnodostępnych.