

Ref. 9421

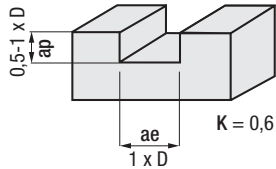
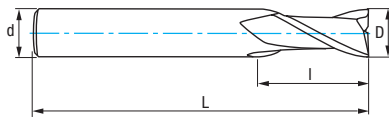
Frez węglkowy 2Z standardowe zastosowanie



HM CROMAX DIN 6528 N

2 Z 30° DIN 6535 HA

Tol. D (e8) d (h6)



Materiały		Vc (m/min)		Refs. 9421-9424 - Prędkość posuwu fz/rev. (mm/z)							
Grupo	Sub.	HM	CROMAX	Ø 1	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.1	100-130	125-160	0,002	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,150
	P.2	90-120	112-150	0,002	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	P.3	50-100	60-130	0,002	0,020	0,025	0,035	0,040	0,050	0,060	0,075
	P.5	80-100	100-130	0,002	0,010	0,025	0,025	0,025	0,040	0,080	0,100
M		40-60	50-80	0,002	0,010	0,025	0,035	0,035	0,050	0,070	0,080
K	K.1	55-70	68-95	0,008	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	K.2	30-50	40-60	0,008	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
S		40-55	50-68	0,0015	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050
N	N.1	100-250	140-350	0,006	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.2	100-250	140-350	0,006	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.3	100-300	140-420	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.4	100-300	140-420	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.5	90-200	100-300	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.6	100-200	140-280	0,002	0,020	0,030	0,030	0,040	0,050	0,100	0,150
	N.7	50-125	70-175	0,001	0,015	0,025	0,025	0,030	0,040	0,080	0,100

$$r.p.m. = \frac{V_c \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$V_f \text{ (mm/min.)} = r.p.m. \times Z \times f_z \times K$$

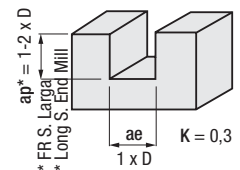
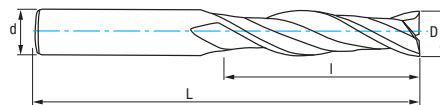
K = Współczynnik korygujący

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. HM	€	N° Art. CROMAX	€
1,00	3,00	38	3,00	2	33593	12,52	36198	17,59
1,50	3,00	38	4,00	2	33610	12,52	36199	17,59
2,00	3,00	38	6,00	2	33620	12,52	36200	17,59
2,50	3,00	38	8,00	2	36197	12,52	36201	17,59
3,00	3,00	38	8,00	2	28410	12,52	28562	17,59
4,00	4,00	50	8,00	2	28411	12,52	28563	17,59
5,00	5,00	50	10,00	2	28412	13,61	28564	18,68
6,00	6,00	57	10,00	2	28413	14,72	28565	19,79
8,00	8,00	63	16,00	2	28414	23,45	28566	29,30
10,00	10,00	72	19,00	2	28415	32,84	28567	39,25
12,00	12,00	83	22,00	2	28416	45,22	28568	52,17
14,00	14,00	83	22,00	2	28417	67,60	28569	75,41
16,00	16,00	92	26,00	2	28418	75,45	28570	84,63
18,00	18,00	92	26,00	2	28420	124,29	28571	134,60
20,00	20,00	104	32,00	2	28421	133,76	28572	145,06



Ref. 9424

Frez węglkowy do zastosowań ogólnych 2Z serii Long



HM CROMAX Std. N

2 Z 30° DIN 6535 HA Tol. D (e8) d (h6)

Seria długa



D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. CROMAX	€
3,00	3,00	75	20	2	28716	18,68
4,00	4,00	75	20	2	28717	18,68
5,00	5,00	75	20	2	28718	24,13
6,00	6,00	100	25	2	28719	26,33
8,00	8,00	100	25	2	28720	32,57
10,00	10,00	100	40	2	28721	46,52
12,00	12,00	100	50	2	28722	61,91
12,00	12,00	150	50	2	36202	68,09
14,00	14,00	100	50	2	28723	104,18
14,00	14,00	150	50	2	36203	114,59
16,00	16,00	100	50	2	28724	111,16
16,00	16,00	150	50	2	36204	122,27
18,00	18,00	125	55	2	28725	157,68
18,00	18,00	150	55	2	36205	173,43
20,00	20,00	125	55	2	28726	161,04
20,00	20,00	150	55	2	36206	177,13