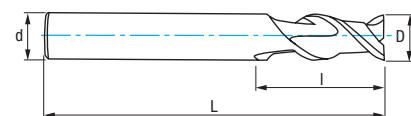
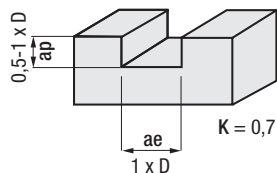


Ref. 9427

Frez węglikowy 45° do Aluminium 2Z



HM	Std. W		2 Z		DIN 6535 HA	Tol. D (e8) d (h6)
----	--------	--	-----	--	-------------	--------------------



Materiały		Vc (m/min)	Refs. 9427-9429 - Prędkość posuwu fz/rev. (mm/z)							
Grupa	Sub.	MD/HM/Carb.	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
N	N.1	180-250	0,010	0,020	0,040	0,040	0,060	0,060	0,080	0,120
	N.2	180-250	0,010	0,020	0,040	0,040	0,060	0,060	0,080	0,120
	N.3	350-500	0,018	0,035	0,060	0,060	0,070	0,070	0,090	0,120
	N.4	350-450	0,018	0,035	0,060	0,060	0,070	0,070	0,090	0,120
	N.5	190-290	0,018	0,035	0,050	0,050	0,070	0,070	0,090	0,120

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi} \quad K = \text{Współczynnik korygujący}$$

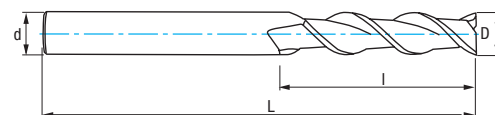
$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. MD/HM	€
2,00	3,00	38	8	2	30453	22,54
3,00	3,00	38	8	2	30454	22,54
4,00	4,00	50	8	2	30455	22,54
5,00	5,00	50	10	2	30456	22,54
6,00	6,00	57	10	2	30461	25,05
8,00	8,00	63	16	2	30463	37,58
10,00	10,00	72	19	2	30464	49,39
12,00	12,00	83	22	2	30465	67,65
16,00	16,00	92	26	2	30466	103,79
20,00	20,00	104	32	2	30468	171,43

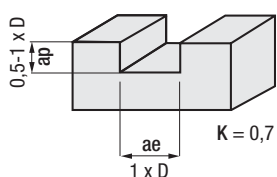
	DIN 6535 HB na żądanie
--	---------------------------

Ref. 9429

Frez węglikowy 45° do Aluminium 2Z serii Long



HM	Std. N		2 Z		DIN 6535 HA	Tol. D (e8) d (h6)	Seria długa
----	--------	--	-----	--	-------------	--------------------	-------------



D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. MD/HM	€
5,00	5,00	75	20	2	66001	24,80
6,00	6,00	100	25	2	81094	27,56
8,00	8,00	100	25	2	81095	41,34
10,00	10,00	100	40	2	81096	54,32
12,00	12,00	100	50	2	81097	74,41
16,00	16,00	100	50	2	81099	114,17

	DIN 6535 HB na żądanie
--	---------------------------