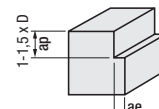
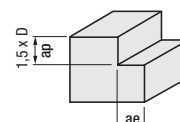
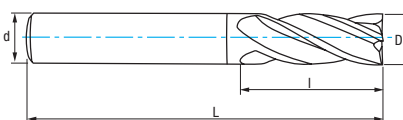


Ref. 9401

Frez węglkowy 4Z do zastosowań ogólnych



max. 0,25 x D K=0,6

0,10 x D K=1

HM CROMAX

DIN 6528 N 4 Z

30° DIN 6535 HA Tol. D (h10) d (h6)

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

K = Współczynnik korygujący

Materiały		Vc (m/min)		Refs. 9401-9410 - Prędkość posuwu fz/rev. (mm/z)							
Grup	Sub.	HM	CROMAX	Ø 1	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.1	100-130	125-160	0,002	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,150
	P.2	90-120	112-150	0,002	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	P.3	50-100	60-130	0,002	0,020	0,025	0,035	0,040	0,050	0,060	0,075
	P.5	80-100	100-130	0,002	0,010	0,025	0,025	0,025	0,040	0,080	0,100
M		40-60	50-80	0,002	0,010	0,025	0,025	0,025	0,040	0,080	0,100
K	K.1	55-70	68-95	0,008	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	K.2	30-50	40-60	0,008	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
S		40-55	50-68	0,015	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050
N	N.1	100-250	140-350	0,006	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.2	100-250	140-350	0,006	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.3	100-300	140-420	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.4	100-300	140-420	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.5	90-200	100-300	0,005	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.6	100-200	140-280	0,002	0,020	0,030	0,030	0,040	0,050	0,100	0,150
	N.7	50-125	70-175	0,001	0,015	0,025	0,025	0,030	0,040	0,080	0,100

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. HM	€	N° Art. CROMAX	€
1,00	3,00	38	3	4	30475	12,52	30479	17,59
1,50	3,00	38	4	4	30476	12,52	30480	17,59
2,00	3,00	38	6	4	30477	12,52	30481	17,59
2,50	3,00	38	8	4	30478	12,52	30482	17,59
3,00	3,00	38	8	4	28447	12,52	28551	17,59
3,50	3,50	50	10	4	21946	12,52	21945	17,59
4,00	4,00	50	11	4	28448	12,52	28552	17,59
5,00	5,00	50	13	4	28449	13,61	28553	18,68
6,00	6,00	57	13	4	28450	14,72	28554	19,79
7,00	7,00	60	16	4	79585	22,46	79593	28,29

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. HM	€	N° Art. CROMAX	€
8,00	8,00	63	19	4	28451	23,46	28555	29,30
9,00	9,00	67	19	4	79586	30,80	79594	37,23
10,00	10,00	72	22	4	28452	32,84	28556	39,25
11,00	11,00	83	26	4	79588	42,95	79595	49,91
12,00	12,00	83	26	4	28453	45,22	28557	52,17
13,00	13,00	83	26	4	79589	61,72	79596	68,07
14,00	14,00	83	26	4	28454	67,60	28558	75,42
16,00	16,00	92	32	4	28455	75,45	28559	84,61
18,00	18,00	92	32	4	28456	124,29	28560	134,60
20,00	20,00	104	38	4	28457	133,77	28561	145,07

DIN 6535 HB na żądanie

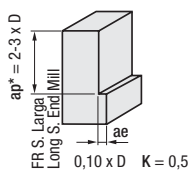
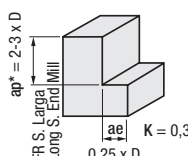
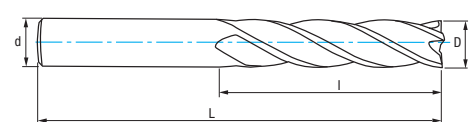
Ref. 9410

Frez węglkowy do zastosowań ogólnych 4Z serii Long



HM CROMAX Std. N 4 Z

Seria długa 30° DIN 6535 HA Tol. D (h10) d (h6)



D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. CROMAX	€
3,00	3,00	75	20	4	28727	18,68
4,00	4,00	75	20	4	28728	18,68
5,00	5,00	75	20	4	28729	24,14
6,00	6,00	100	25	4	28730	26,33
8,00	8,00	100	25	4	28731	32,58
10,00	10,00	100	40	4	28732	46,53
12,00	12,00	100	50	4	28733	61,89
12,00	12,00	150	50	4	30485	68,09
14,00	14,00	100	50	4	28734	104,17
14,00	14,00	150	50	4	30486	114,58
16,00	16,00	100	50	4	28735	111,15
16,00	16,00	150	50	4	30505	122,27
18,00	18,00	125	55	4	28736	157,67
18,00	18,00	150	55	4	32036	173,43
20,00	20,00	125	55	4	28737	161,04
20,00	20,00	150	55	4	30509	177,14

DIN 6535 HB na żądanie