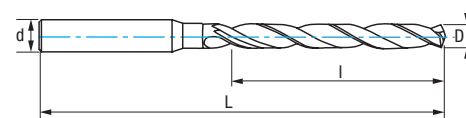
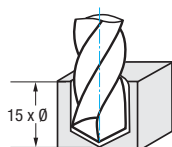


Ref. **8414****15XD** Wiertło węglikowe z wewnętrznym chłodzeniem

MD/HM	X-AlCr	IZAR Std.					HRC 45-55	Tol. m7		15XD
-------	--------	-----------	--	--	--	--	-----------	---------	--	-------------



Materiały		Vc (m/min) *	Prędkość posuwu ** f/rev. (mm/rev)				
Grupo	Sub.	X-AlCr	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
P	P.1	90-100	0,130	0,170	0,240	0,260	0,280
	P.2	70-80	0,100	0,125	0,170	0,190	0,240
	P.3	60-70	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120
M		45-60	0,040	0,040	0,040	0,055	0,065
K	K.1	60-70	0,110	0,180	0,240	0,280	0,300

$$\text{r.p.m.} = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$Vf = \text{r.p.m.} \times f \times K \quad Vf \text{ (Prędkość posuwu mm/min)}$$

K = Współczynnik korekcji w zależności od głębokości wiercenia

*K para/for/pour Vc: **K dla Vf: $3 \times \phi \rightarrow K = 1$
 <math>< 3 \times \phi \rightarrow K = 1</math>
 <math>< 4 \times \phi \rightarrow K = 0,9</math> $> 3 \times \phi \rightarrow K = 0,9$
 <math>< 5 \times \phi \rightarrow K = 0,8</math>

D mm	d mm	L mm	l mm		N° Art. X-AlCr	€
3,00	3,00	95	55	1	79310	109,59
3,50	4,00	115	76	1	79311	113,98
4,00	4,00	115	76	1	79312	113,98
4,50	6,00	133	93	1	79313	167,45
5,00	6,00	133	93	1	79314	167,45
5,50	6,00	150	110	1	79315	192,88
6,00	6,00	150	110	1	79316	192,88
6,50	8,00	167	127	1	79317	285,81
7,00	8,00	167	127	1	79319	285,81
7,50	8,00	183	143	1	79320	302,47
8,00	8,00	183	143	1	79322	302,47
8,50	10,00	204	160	1	79323	392,34
9,00	10,00	204	160	1	79325	392,34
9,50	10,00	221	177	1	79326	418,64
10,00	10,00	221	177	1	79327	418,64
11,00	12,00	247	198	1	79328	694,36
12,00	12,00	263	214	1	79329	710,14



• Geometrie specjalne i inne rozmiary na życzenie

