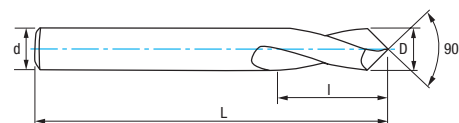
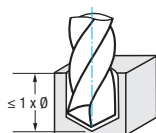


Ref. **9301**90° Nawiertak NC
z węglików spiekanych

MD/HM

IZAR
Std.

D mm	L mm	I mm	N° Art. MD/HM	€
2,00	40	8	68397	22,40
3,00	45	10	68398	22,64
4,00	50	12	68399	26,97
5,00	50	15	68400	34,97
6,00	50	18	44862	49,25
8,00	60	23	44865	69,80
10,00	70	24	44868	90,13
12,00	70	24	44871	135,74
16,00	80	26	44874	165,86
20,00	100	35	44877	294,10

Materiały		Vc (m/min)	Prędkość posuwu f/rev. (mm/rev)				
Grupa	Sub.	MD/HM/Carb.	Ø 2	Ø 3	Ø 6	Ø 10	Ø 16
P	P.1	60-75	0,070	0,090	0,150	0,200	0,250
	P.2	40-55	0,070	0,090	0,150	0,200	0,250
	P.3	25-30	0,060	0,080	0,140	0,170	0,200
	P.5	20-30	0,060	0,080	0,140	0,200	0,220
M		20-30	0,060	0,080	0,140	0,200	0,220
K	K.1	45-50	0,100	0,120	0,170	0,220	0,250
	K.2	45-50	0,100	0,120	0,170	0,220	0,250
S		20-30	0,050	0,060	0,080	0,120	0,150
N	N.1	55-60	0,100	0,120	0,150	0,220	0,250
	N.2	55-60	0,100	0,120	0,150	0,220	0,250
	N.3	100-110	0,120	0,140	0,160	0,220	0,250
	N.4	100-110	0,120	0,140	0,160	0,220	0,250
	N.5	70-90	0,120	0,140	0,160	0,220	0,250
	N.6	150-200	0,150	0,160	0,220	0,280	0,300

$$\text{r.p.m.} = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$Vf (\text{mm/min.}) = \text{r.p.m.} \times f$$

