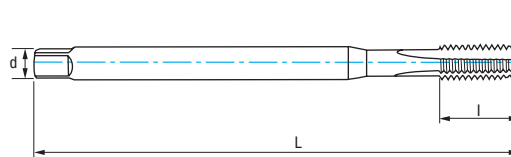
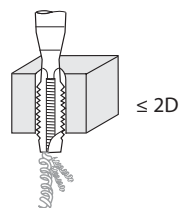


Gwintownik maszynowy długi prosty ze wzmocnionym chwytem

Ref. **3166**

HSSE 5%Co	DIN 371	B 3,5-5h		Tol. 6H	α 10-12°	
--------------	------------	-------------	--	------------	--------------------	--

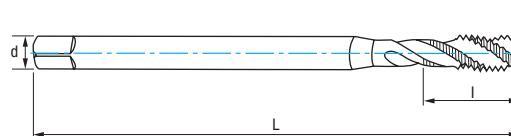


M	P	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. 5% Co	€
M3	0,50	100	11	3,50	2,70	3	69381	27,99
M4	0,70	100	13	4,50	3,40	3	69382	28,61
M5	0,80	120	16	6,00	4,90	3	69383	28,61
M6	1,00	120	19	6,00	4,90	3	69384	31,44
M8	1,25	150	22	8,00	6,20	3	69385	36,85
M10	1,50	150	24	10,00	8,00	3	69387	45,38
M12	1,75	150	29	12,00	9,00	3	69388	55,83

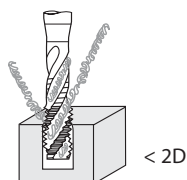
Materiały		Vc (m/min)
Grupo	Sub.	5% Co
P	P.1	6-10
N	N.1	5-8
	N.3	15-35
	N.4	14-20

Prędkość posuwu $f = P$ V_f (mm/min.) = r.p.m. x fr.p.m. = $\frac{V_c \times 1.000}{\pi \times \phi}$ Ref. **3167**

Gwintownik maszynowy długi spiralny ze wzmocnionym chwytem



HSSE 5%Co	DIN 371	C 2-3h		Tol. 6H	α 10° ± 2	
--------------	------------	-----------	--	------------	---------------------	--



M	P	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. 5% Co	€
M3	0,50	100	6	3,50	2,70	3	69389	34,64
M4	0,70	100	7	4,50	3,40	3	69392	34,64
M5	0,80	120	8	6,00	4,90	3	69395	33,18
M6	1,00	120	10	6,00	4,90	3	69398	36,40
M8	1,25	150	14	8,00	6,20	3	69401	44,23
M10	1,50	150	16	10,00	8,00	3	69404	51,26
M12	1,75	150	18	12,00	9,00	3	69407	66,30

Materiały		Vc (m/min)
Grupo	Sub.	5% Co
P	P.1	6-10
N	N.1	5-8
	N.3	15-35
	N.4	14-20

Prędkość posuwu $f = P$ V_f (mm/min.) = r.p.m. x fr.p.m. = $\frac{V_c \times 1.000}{\pi \times \phi}$