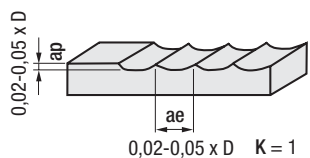
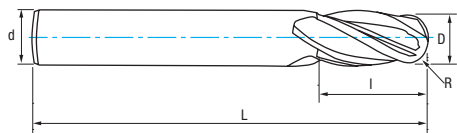


Ref. 9412

< 55 HRC Frez węglkowy wysokowydajny kulisty 4Z



HM	CROMAX	DIN 6528 N		4 Z			DIN 6535 HA	Tol. D (h10) d (h6)
----	--------	------------	--	-----	--	--	-------------	---------------------



Materiały		Vc (m/min)		Refs. 9412-9407 - Prędkość posuwu fz/rev. (mm/z)						
Grupo	Sub.	HM	CROMAX	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.1	100-130	125-160	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,150
	P.2	90-120	112-150	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	P.3	50-100	60-130	0,020	0,025	0,035	0,040	0,050	0,060	0,075
	P.5	80-100	100-130	0,010	0,025	0,025	0,025	0,040	0,080	0,100
M		40-60	50-80	0,010	0,025	0,035	0,035	0,050	0,070	0,080
K	K.1	55-70	68-95	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	K.2	30-50	40-60	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
S		40-55	50-68	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050
N	N.1	100-250	140-350	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.2	100-250	140-350	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.3	100-300	140-420	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.4	100-300	140-420	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.5	90-200	100-300	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.6	100-200	140-280	0,020	0,030	0,030	0,040	0,050	0,100	0,150
	N.7	50-125	70-175	0,015	0,025	0,025	0,030	0,040	0,080	0,100

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

$$K = \text{Współczynnik korygujący}$$

D mm	R mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. CROMAX	€
3,00	1,50	3,00	38	12	4	28705	19,66
4,00	2,00	4,00	50	12	4	28706	20,55
5,00	2,50	5,00	50	16	4	28707	21,35
6,00	3,00	6,00	57	16	4	28708	23,17
8,00	4,00	8,00	63	20	4	28709	35,98
10,00	5,00	10,00	72	22	4	28710	57,50
12,00	6,00	12,00	83	22	4	28711	73,82
14,00	7,00	14,00	83	25	4	28712	86,80
16,00	8,00	16,00	92	25	4	28713	116,25
20,00	10,00	20,00	104	32	4	28715	179,08

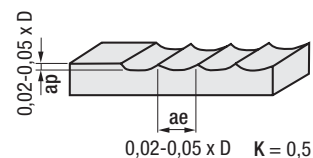
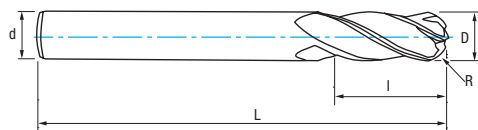


Ref. 9407

< 55 HRC Frez węglkowy wysokowydajny kulisty 4Z serii długiej



HM	CROMAX	DIN 6528 N		4 Z			DIN 6535 HA	Tol. D (h10) d (h6)	Seria długa
----	--------	------------	--	-----	--	--	-------------	---------------------	-------------



D mm	R mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. CROMAX	€
3,00	1,50	3,00	75	10	4	13157	54,48
4,00	2,00	4,00	75	12	4	13158	56,24
5,00	2,50	5,00	75	16	4	13160	58,05
6,00	3,00	6,00	100	20	4	13161	61,60
8,00	4,00	8,00	100	25	4	13162	90,77
10,00	5,00	10,00	100	25	4	13164	139,57
12,00	6,00	12,00	100	30	4	13184	175,63
14,00	7,00	14,00	100	30	4	13200	217,45
16,00	8,00	16,00	100	40	4	13208	288,65
20,00	10,00	20,00	125	40	4	13330	480,67

