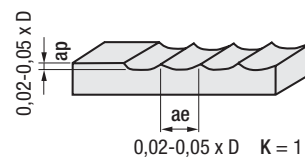
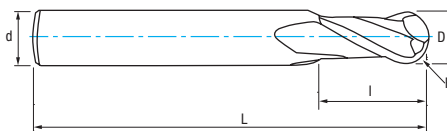


Ref. 9425

< 55 HRC Frez węglkowy kulisty 2Z



HM CROMAX DIN 6528 N

2 Z

DIN 6535 HA Tol. D (e8) d (h6)

Materiały		Vc (m/min)		Refs. 9425-9426 - Prędkość posuwu fz/rev. (mm/z)							
Grupo	Sub.	HM	CROMAX	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.1	100-130	125-160	0,010	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,150
	P.2	90-120	112-150	0,010	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	P.3	50-100	60-130	0,010	0,020	0,025	0,035	0,040	0,050	0,060	0,075
	P.5	80-100	100-130	0,006	0,010	0,025	0,025	0,025	0,040	0,080	0,100
M		40-60	50-80	0,006	0,010	0,025	0,035	0,035	0,050	0,070	0,080
K	K.1	55-70	68-95	0,010	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	K.2	30-50	40-60	0,010	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
S		40-55	50-68	0,006	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050
N	N.1	100-250	140-350	0,010	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.2	100-250	140-350	0,010	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.3	100-300	140-420	0,006	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.4	100-300	140-420	0,006	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.5	90-200	100-300	0,006	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.6	100-200	140-280	0,010	0,020	0,030	0,030	0,040	0,050	0,100	0,150
	N.7	50-125	70-175	0,008	0,015	0,025	0,025	0,030	0,040	0,080	0,100

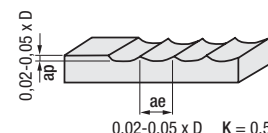
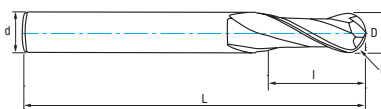
$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$ $Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$ $K = \text{Współczynnik korygujący}$

D mm	R mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. CROMAX	€
2,00	1,00	3,00	38	5	2	21762	18,60
2,50	1,25	3,00	38	6	2	21666	18,60
3,00	1,50	3,00	38	12	2	28695	18,60
4,00	2,00	4,00	50	12	2	28696	20,55
5,00	2,50	5,00	50	16	2	28697	20,98
6,00	3,00	6,00	57	16	2	28698	22,79
8,00	4,00	8,00	63	20	2	28699	30,89
10,00	5,00	10,00	72	22	2	28700	40,87
12,00	6,00	12,00	83	22	2	28701	58,36
14,00	7,00	14,00	83	25	2	28702	78,10
16,00	8,00	16,00	92	25	2	28703	97,86
20,00	10,00	20,00	104	32	2	28704	151,45

DIN 6535 HB
na żądanie

Ref. 9426

< 55 HRC Frez węglkowy kulisty 2Z serii długiej



HM CROMAX Std. N

2 Z

DIN 6535 HA Tol. D (e8) d (h6)

Seria długa

D mm	R mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. CROMAX	€
2,00	1,00	3,00	75	8,00	2	21769	29,36
2,50	1,25	3,00	75	10,00	2	21770	29,36
3,00	1,50	3,00	75	12,00	2	13389	29,36
4,00	2,00	4,00	75	12,00	2	13392	30,72
5,00	2,50	5,00	75	16,00	2	13395	38,12
6,00	3,00	6,00	100	20,00	2	13398	41,18
8,00	4,00	8,00	100	25,00	2	13130	60,48
10,00	5,00	10,00	100	25,00	2	13401	84,63
12,00	6,00	12,00	100	30,00	2	13404	126,35
12,00	6,00	12,00	150	30,00	2	30429	138,97
14,00	7,00	14,00	100	30,00	2	13407	161,91
14,00	7,00	14,00	150	30,00	2	30431	178,10
16,00	8,00	16,00	100	40,00	2	13410	213,68
16,00	8,00	16,00	150	40,00	2	30432	235,05
20,00	10,00	20,00	125	40,00	2	30433	330,69
20,00	10,00	20,00	150	40,00	2	30434	363,76

DIN 6535 HB
na żądanie