

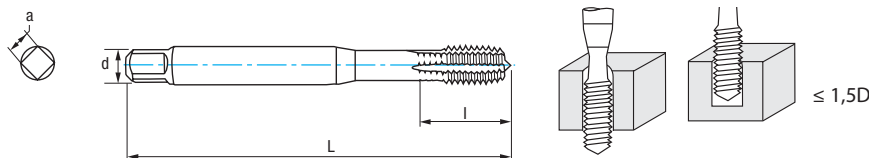
Ref. 3171

UNC/UNF Wysokowydajny gwintownik



Wysoka wydajność

PMX	TIALN-TIN	DIN 371 < M10	DIN 376 ≥ M10	C 2-3h		Tol. 6HX	
-----	-----------	---------------	---------------	--------	--	----------	--



Materiały		Vc (m/min)
Grupa	Sub.	TIALN-TIN
P	P.1	10-30
	P.2	10-30
	P.3	8-15
	P.5	10-25
M		10-25
N	N.1	20-40
	N.2	20-40
	N.3	20-40
	N.4	20-40
	N.5	20-40

Prędkość posuwu $f = P$
 $V_f \text{ (mm/min.)} = \text{r.p.m.} \times f$
 $\text{r.p.m.} = \frac{V_c \times 1.000}{\pi \times \phi}$

M	P	L mm	l mm	d mm	a mm	N° Art. TIALN-TIN	€
M2	0,40	45	8	2,80	2,10	78359	49,25
M2,5	0,45	50	9	2,80	2,10	78360	49,25
M3	0,50	56	10	3,50	2,70	67347	45,34
MF4	0,50	63	7	4,50	3,40	78373	49,25
M4	0,70	63	7	4,50	3,40	67348	45,34
MF5	0,50	70	8	6,00	4,90	78374	70,31
M5	0,80	70	8	6,00	4,90	67356	45,34
MF6	0,50	80	10	6,00	4,90	78375	73,12
MF6	0,75	80	10	6,00	4,90	78376	70,31
M6	1,00	80	10	6,00	4,90	67362	49,25
MF8	1,00	90	13	8,00	6,20	67054	70,31
M8	1,25	90	13	8,00	6,20	65902	57,02
MF10	1,00	90	10	7,00	5,50	78378	75,13
MF10	1,25	100	15	7,00	5,50	67055	75,13

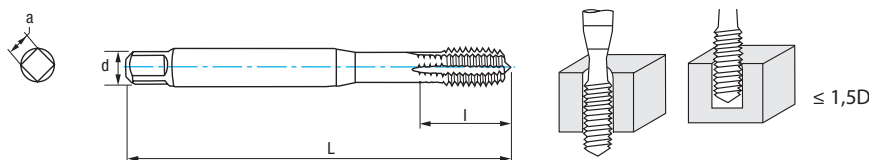
M	P	L mm	l mm	d mm	a mm	N° Art. TIALN-TIN	€
M10	1,50	100	15	7,00	5,50	67369	62,92
MF12	1,00	100	10	9,00	7,00	78380	93,27
MF12	1,25	100	15	9,00	7,00	67056	93,27
MF12	1,50	100	15	9,00	7,00	78382	93,27
M12	1,75	110	18	9,00	7,00	68955	74,05
MF14	1,50	100	15	9,00	7,00	67057	137,49
M14	2,00	110	20	11,00	9,00	68956	102,52
MF16	1,50	100	15	12,00	9,00	67058	137,49
M16	2,00	110	20	12,00	9,00	68958	125,08
M18	2,50	125	32	14,00	11,00	78371	218,81
MF20	1,50	125	17	16,00	12,00	83550	261,17
M20	2,50	140	32	16,00	12,00	78372	224,33
MF22	1,50	125	17	18,00	14,50	83551	273,54
M22	2,50	140	25	18,00	14,50	83552	286,94

Ref. 3162

Gwintownik precyzyjny



PMX	TIN	DIN 2174	C 2-3h		Tol. 6HX	
-----	-----	----------	--------	--	----------	--



Materiały		Vc (m/min)
Grupa	Sub.	TIN
P	P.1	10-30
	P.2	10-30
	P.3	8-15
	P.5	10-20
M		10-20
N	N.1	20-40
	N.2	20-40
	N.3	20-50
	N.4	20-50
	N.5	20-50

Prędkość posuwu $f = P$
 $V_f \text{ (mm/min.)} = \text{r.p.m.} \times f$
 $\text{r.p.m.} = \frac{V_c \times 1.000}{\pi \times \phi}$

M/MF	P	L mm	l mm	d mm	a mm	N° Art. TIN	€
M3	0,50	56	9	3,50	2,70	69345	37,73
M4	0,70	63	12	4,50	3,40	69346	37,73
M5	0,80	70	13	6,00	4,90	69348	37,73
M6	1,00	80	15	6,00	4,90	69349	40,67
MF8	1,00	90	22	8,00	6,20	69644	58,58
M8	1,25	90	22	8,00	6,20	69351	47,50
MF10	1,25	100	24	10,00	8,00	69645	62,79

M/MF	P	L mm	l mm	d mm	a mm	N° Art. TIN	€
M10	1,50	100	24	10,00	8,00	69352	52,79
MF12	1,25	100	22	9,00	7,00	69648	81,48
M12	1,75	110	28	9,00	7,00	69353	62,15
MF14	1,50	100	22	11,00	9,00	69650	89,92
M14	2,00	110	25	11,00	9,00	69354	85,64
MF16	1,50	100	22	12,00	9,00	69658	113,94
M16	2,00	110	25	12,00	9,00	69355	104,07