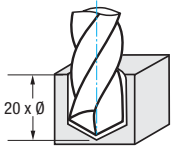


Ref. **8416****20XD** Wiertło węglikowe z wewnętrznym chłodzeniem

MD/HM	X-AlCr	IZAR Std.				HRC 45-55	Tol. m7		Powłoka polerowana	<b>20XD</b>
-------	--------	-----------	--	--	--	-----------	---------	--	--------------------	-------------



Materiały		Vc (m/min) *	Prędkość posuwu** f/rev. (mm/rev)			
Grupa	Sub.	X-AlCr	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10
P	P.1	90-100	0,130	0,170	0,240	0,260
	P.2	70-80	0,100	0,125	0,170	0,190
	P.3	60-70	0,070	0,080	0,090	0,100
M		45-60	0,040	0,040	0,040	0,055
K	K.1	60-70	0,110	0,180	0,240	0,280

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \varnothing}$$

$$Vf = r.p.m. \times f \times K \quad Vf \text{ (Prędkość posuwu mm/min)}$$

K = Współczynnik korekcji w zależności od głębokości wiercenia

\*K dla

Vc: < 3 x Ø → K = 1  
 < 4 x Ø → K = 0,9  
 < 5 x Ø → K = 0,8

\*\*K dla

Vf: < 3 x Ø → K = 1  
 > 3 x Ø → K = 0,9

D mm	d mm	L mm	l mm		N° Art. X-AlCr	€
3,00	3,00	110	70	1	79330	131,50
3,50	4,00	123	83	1	79331	142,48
4,00	4,00	136	96	1	79332	142,48
4,50	6,00	158	118	1	79333	200,94
5,00	6,00	158	118	1	79334	200,94
5,10	6,00	158	118	1	83096	231,45
5,50	6,00	180	140	1	79335	231,45
6,00	8,00	180	140	1	79336	231,45
6,50	8,00	202	162	1	79337	342,94
7,00	8,00	202	162	1	79338	342,94
7,50	8,00	223	183	1	79339	362,96
8,00	8,00	223	183	1	79340	362,96
8,50	10,00	249	205	1	79341	470,80
9,00	10,00	249	205	1	79342	470,80
9,50	10,00	271	227	1	79343	720,51
10,00	10,00	271	227	1	79344	720,51