

	VN	CARBIDE Negative				ISO513	HC-CVD						HC-PVD		HW	HT							
		Size	IC	S	D1		JC7010	JC7020	JC8005	JC8015	JC8025	JC8035	JC9010	JC9025	JP9015	JP9030	JU6020	JU4015					
TURNING						P			200 380	180 360	140 300	100 240					200 380						
		1604□	9.525	4.76	3.81	M						150 280	120 240	100 220	80 200		160 280						
						K	180 380	150 300										200 400					
						N												500 1500					
						S																	
THREADING		GRADE APPLICATION AREA																					
		Stable machining, continuous cut																					
		General machining, light interruption																					
		Unstable machining, interrupted cut																					
GROOVING	MEDIUM	<p>polished surface</p>	VNKG	160404-NMN	RE 0.4	a _p ▶ 0.50 f _n ▶ 0.10	2.00 0.20	3.50 0.30										●					
				160408-NMN	RE 0.8	a _p ▶ 0.50 f _n ▶ 0.15	2.00 0.25	3.50 0.35											●				
	ROUGHING		VNMG	160408-NRK	RE 0.8	a _p ▶ 1.50 f _n ▶ 0.20	4.00 0.30	6.50 0.40	○	○													
				160412-NRK	RE 1.2	a _p ▶ 1.50 f _n ▶ 0.25	4.00 0.35	6.50 0.45	○	○													

● stock standard, ○ non-standard stock

MILLING																							
---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

DRILLING																							
----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ACCESSORIES																							
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

