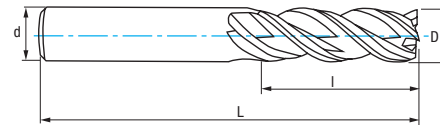
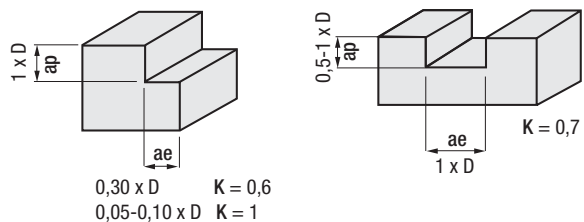


# Ref. 9437

## Frez węglikowy 3Z do aluminium



HM	Std.		3 Z		DIN 6535 HA	Tol. D (h10) d (h6)	Tol. D (h10) d (h6)	
----	------	--	-----	--	-------------	------------------------	------------------------	--



Materiały		Vc (m/min)	Prędkość posuwu fz/rev. (mm/z)						
Grupo	Sub.	HM	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
N	N.1	180-250	0,020	0,040	0,040	0,060	0,060	0,080	0,120
	N.2	180-250	0,020	0,040	0,040	0,060	0,060	0,080	0,120
	N.3	350-500	0,035	0,060	0,060	0,070	0,070	0,090	0,120
	N.4	350-450	0,035	0,060	0,060	0,070	0,070	0,090	0,120
	N.5	190-290	0,035	0,050	0,050	0,070	0,070	0,090	0,120

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi} \quad K = \text{Współczynnik korygujący}$$

$$Vf (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

	D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. HM	€
New!	3,00	6,00	50	8	3	83749	26,52
	4,00	6,00	50	12	3	77214	26,53
New!	5,00	6,00	50	13	3	83750	29,47
	6,00	6,00	50	15	3	77215	29,47
New!	7,00	8,00	60	18	3	83751	44,21
	8,00	8,00	60	20	3	77216	44,21
New!	9,00	10,00	75	23	3	83752	58,10
	10,00	10,00	75	30	3	77217	58,11
	12,00	12,00	75	30	3	77218	79,58
	16,00	16,00	100	40	3	77219	122,11

DIN 6535 HB  
na żądanie

- Specjalna, szeroko przestrzenna konstrukcja zapewnia doskonałe odprowadzanie wiórów.
- Odpowiednia do dużych posuwów. Lepsza powierzchnia wykańczająca przy obróbce z dużymi prędkościami.